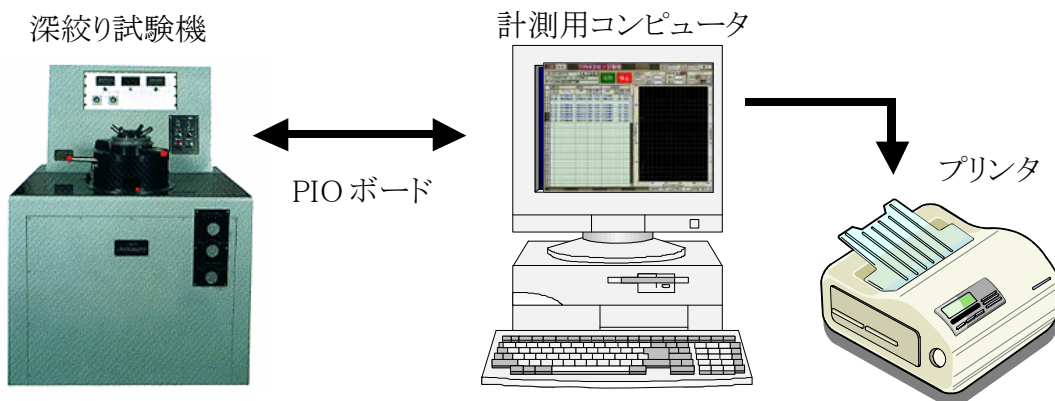


DIGITER[®] 深絞り試験機制御プログラム

概要

深絞り試験機による金属薄板の成形加工の特性試験の計測結果を取り込んでグラフ表示・印刷・計測結果のテキスト保存を行います。

構成



特徴

- ①あらかじめ試験片の供試材のパラメータおよび試験条件等を登録しているファイルを読み込んで指定した試験片を計測します。
- ②試験中にポンチ速度を切り替えるポイントを任意設定出来ます。設定は、ストローク・荷重の値で設定します。
- ③リミットのポイント設定も任意設定する事が出来、試験片を破損させないで終了する事が出来ます。ポンチ荷重レンジの%値による破断点を設定して試験を終了する事が出来ます。
- ④表示しているグラフは横軸にストローク・縦軸に荷重を割り当てています。表示レンジは荷重・ストロークともに3段階の切り替えが用意しており、印刷の時も任意に設定する事が出来ます。
- ⑤計測結果は、方案情報・試験オプションの他、1~99までの試験片の測定条件・結果のデータをテキストファイルとして保存されるので、他の表計算プログラムで使用する事が出来ます。



御問い合わせ・御用命は

ARAKI ELETEC[®] CORP.
荒木電機工業株式会社

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿2-11-6

TEL 03-3440-1001

FAX 03-3440-1002

E-Mail system@araki-eletec.co.jp