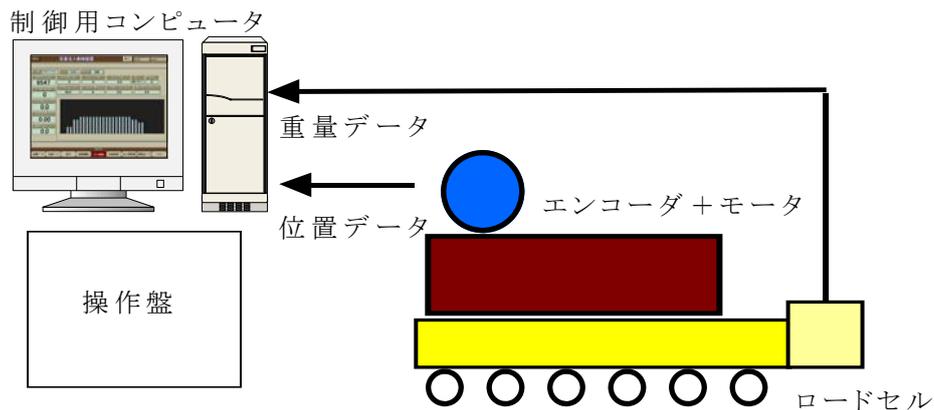


# DIGITER® 定量注入制御プログラム

## 概要

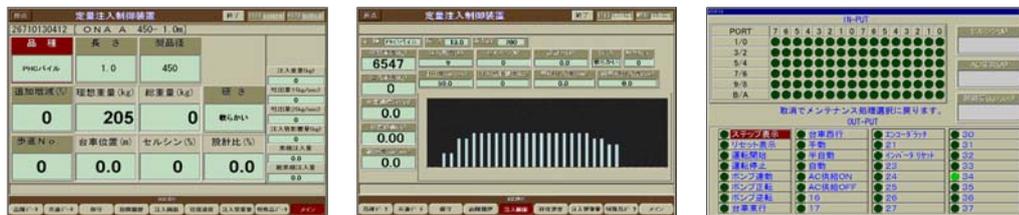
定量注入制御装置は、コンクリート柱の製造用型枠に品種に応じた一定量のコンクリート生材を注入する装置で、台車に設置された、ロードセルからの重量、エンコーダからの位置を基に台車速度を制御して最適な注入を行い省資源化に努めることを目的としています。

## 構成



## 特徴

- ①設定は操作盤のキーを使用して設定します。
- ②製品のデータは、バーコードで読み込んで設定します。
- ③制御方法は手動、半自動、自動の3タイプあります。
  - ・手動は台車の移動、コンクリート注入ポンプのON/OFF等の操作を行います。
  - ・半自動は台車速度から注入重量を計算して注入制御します。
  - ・自動は注入重量・台車位置を基にして制御します。
- ④製造したデータはLANによりホストコンピュータにデータを転送します。
- ⑤制御のほかに、メンテナンスとしてI/Oテストの処理もできます。
- ⑥記録用メディアにデータをコピーして別の設定データ編集プログラムで編集したデータと入れ替える事が出来ます。



御問い合わせ・御用命は

ARAKI ELETEC® CORP.  
荒木電機工業株式会社

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿2-11-6

TEL 03-3440-1001

FAX 03-3440-1002

E-Mail system@araki-eletec.co.jp